

Terostat-MS 937

Эластичный однокомпонентный клей- герметик Основа: MS-® -полимер

Характеристики

Terostat-MS 937 является однокомпонентным клеем/герметиком , основанным на MS полимере, который отверждается под воздействием влажности в мягко-эластичный продукт. Формирование поверхностной пленки и время полимеризации зависит от влажности воздуха и температуры. Время затвердевания зависит также от глубины шва. Путем повышения температуры и влажности воздуха это время может быть сокращено; низкие температуры, а также малая влажность воздуха напротив имеют замедляющие действие.

Terostat-MS 937 особо устойчив, так что уже после соединения склеиваемых деталей достигается высокая удерживающая сила.

Terostat-MS 937 не содержит растворителей, изоцианата, силиконов и ПВХ, и не имеет запаха. Обладает хорошей адгезией без праймера ко многим материалам и применяется совместно со всеми покрасочными системами.

Герметик также обладает отличной УФ стойкостью и может поэтому использоваться , как для внутренних и для внешних швов.

Области применения

Terostat-MS 937 используется в следующих областях:

- эластичное склеивание металлов и пластмасс, например, боковая обшивка и склейка кровли в автомобилях и автоприцепах;
- эластичная внутренняя и внешняя герметизация швов в следующих областях: при сооружении транспортных средств, кузовном производстве, производстве автоприцепов, ж/д вагонов, контейнеров, в металло- и аппаратостроении, электротехнике, пластмассотехнике, технике кондиционирования и вентиляции воздуха и др.

Технические данные

Цвет	Белый
Запах	Без запаха
Консистенция	Пастообразная, тиксотропная
Плотность	Пр. 1.5 g/cm ³
Содержание твердых веществ	100 %
Механизм полимеризации	Влажностная полимеризация
Устойчивость к провисанию	Не провисает (DIN - профиль 15 мм)
Формирование поверхностной пленки	Пр. 10-20 минут
Скорость полимеризации	Пр. 4-5 mm/24 ч
Твердость по Шору А (DIN 53505)	Пр. 50
Предел прочности при растяжении (DIN 53504)	Пр. 3,1 Мпа
Относительное растяжение при разрыве (DIN 53504)	Пр. 220 %
Усилие при 100% растяжении (DIN 53504)	Пр. 2,0 Мпа
Усадка (DIN 52461)	< 2%
Температура обработки:	+5- +40 С
Совместимость с покрытиями:	сложившаяся (относительно прочих)

Henkel Teroson GmbH. Industrial Adhesives. D-69123 Heidelberg
Tel. +49 (6211) 704-0, fax +49 (6211) 705-252
Московское представительство Хенкель КГАА
Тел. (095)745-2307; 745-2308 Факс (095) 745-2310

Terostat-MS 937

	возможностей см. раздел «Режим нанесения лака на клея-уплотнители»
УФ устойчивость:	отсутствие существенных изменений поверхности
<i>Метод проверки:</i>	сухое ультрафиолетовое излучение
<i>Источник ультрафиолетового излучения:</i>	Osram Vitalux 300 Вт
<i>Расстояние от образца:</i>	25 см
<i>Продолжительность проверки:</i>	6 недель
Рабочий диапазон температур:	- 50 C +100 C
<i>Кратковременно (1 час):</i>	120 C

Адгезия

Terostat-MS 937 отличается хорошей адгезией к большинству стандартных материалов: листам металла (с жирудалением в сыром виде, фосфатированного, горячеоцинкованного, электролитически оцинкованного); нержавеющей стали, латуни, алюминию (необработанному, анодированному); стеклу; полиамиду, PVC, PUR-RIM; полиэстеру, EPDM, большинству термопластмасс.

При производстве пластиков используются разделительные смазки. Эти смазки должны быть удалены перед склеиванием.

Из-за большого количества покрытий, особенно порошковых, и разнообразия основ необходимо проведение предварительных опытов.

В зависимости от поверхности может быть необходимым механическое предание шероховатости поверхности или использование праймера, что в любом случае улучшит сцепляемость.

Важно:

При склеивании и уплотнении подвергающегося напряжению PMMA, например, плексигласа или перспекса, и поликарбоната, макролона или локсана, существует опасность образования трещин вследствие внутренних напряжений; в таком случае Terostat-MS 937 не должен использоваться.

Нет адгезии к **PE**, **PP** и **PTFE** (например, **Teflon**®). Поверхности не упомянутые выше должны быть испытаны.

Применение

Предварительное замечание

До применения необходимо изучить Лист Данных Безопасности для информации относительно предупредительных мер и рекомендаций по безопасности. Также, для химических изделий, освобожденных от обязательной маркировки, необходимо соблюдать меры предосторожности принятые для химических продуктов.

Предварительная обработка

Поверхности должны быть чистыми, сухими, свободными от пыли, жира, масла и прочих загрязнений. Для очистки применять очиститель А, очиститель - D и очиститель- FL из программы **Teroson**. Специальные очистители поверхности сцепления не требуются.

Нанесение

Теростат MS-937 наносится из картушей 310 мл с помощью стандартных пневматических ручных пистолетов. При пневмообработке необходимо давление 2-5 бар.

Henkel Teroson GmbH. Industrial Adhesives. D-69123 Heidelberg

Tel. +49 (6211) 704-0, fax +49 (6211) 705-252

Московское представительство Хенкель КГАА

Тел. (095)745-2307; 745-2308 Факс (095) 745-2310

Terostat-MS 937

Низкие температуры материалы уплотнителя ведут к повышению вязкости, что выражается пониженным распылением. Во избежание этого перед процессом обработки для уплотнителя целесообразно установить температурный режим.

В слишком холодных субстратах из-за снижения точки росы может происходить образование конденсата. Этого можно избежать путем своевременного установления температурного режима.

После нанесения Теростата MS 937 герметик может быть размягчен мыльной водой. Если края шва отклеиваются, то достаточно простой правки с помощью шпателя.

Очистка

Для очистки оборудования от неотвержденного Terostat-937 мы рекомендуем использование очистителя - D.

Режим нанесения лака на клей-уплотнитель

Чтобы достичь оптимальной сцепляемости лакового покрытия, при использовании лаков «Metallic», лак должен наноситься сверху на Terostat-MS 937 по методу «сырой на сырой». Эти данные действуют для акриловых лаков 2К. В системах, в состав которых входят алкидные смолы, может возникать замедление процесса высыхания. (Рекомендуется производить собственные опыты). Отверждение, благодаря лаковому слою, несколько замедляется, но не встречает препятствий.

Хранение

Чувствительный к морозу:

нет

Рекомендуемая температура хранения:

10 - 25 C

Срок годности:

12 мес в оригинальной упаковке

Упаковка

Картридж

310 ml

Указания и советы по безопасности/

Транспортировочная маркировка

см. Листок безопасности

Вышеуказанные данные, в особенности предложения по использованию и применению нашего продукта, основываются на наших знаниях и опыте. В связи с применением самых различных материалов и лежащих вне нашей области влияния условий работы, мы рекомендуем в каждом конкретном случае проводить достаточное количество испытаний продукта, чтобы установить его пригодность для планируемых способов и целей обработки. Основанием нашей правовой ответственности не могут служить ни эти указания, ни устная консультация, если только нам не будет поставлено в вину преднамеренный умысел или грубая небрежность.

GI 01-03-13

Henkel Teroson GmbH. Industrial Adhesives. D-69123 Heidelberg

Tel. +49 (6211) 704-0, fax +49 (6211) 705-252

Московское представительство Хенкель КГАА

Тел. (095) 745-2307; 745-2308 Факс (095) 745-2310