

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Loctite® 3430 – двухкомпонентный эпоксидный клей, быстроотверждающийся при комнатной температуре после смешивания. Этот универсальный клей обеспечивает высокую прочность при соединении различных материалов.

ТИПИЧНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Способность заполнять зазоры позволяет этой клеевой системе соединять грубые или неровные поверхности из металла, керамики, жестких пластмасс и дерева.

СВОЙСТВА НЕОТВЕРЖДЕННОГО МАТЕРИАЛА

Компонент А (смола)

Тип химического соединения	Эпоксидная смола
Внешний вид	Бесцветное вещество
Удельный вес, 25°C	1,2
Вязкость, мПас, 25°C	20-30
по Брукфильду	
шпиндель 5, 2,5 об/мин	
Точка вспышки, ASTM D93/DIN 51758, °C	> 150
Жизнеспособность смешанного клея, 5г, 25°C	4-7

Компонент Б (отвердитель)

Тип химического соединения	Эпоксидная смола
Внешний вид	Светло-желтое вещество
Удельный вес, 25°C	1,2
Вязкость, мПас, 25°C	20-30
по Брукфильду	
шпиндель 7, 5 об/мин	
Точка вспышки, ASTM D93/DIN 51758, °C	> 100
Жизнеспособность смешанного клея, 5г, 25°C	4-7 мин.

ХАРАКТЕРИСТИКА ТИПИЧНОГО ОТВЕРЖДЕНИЯ

Скорость отверждения в зависимости от времени и температуры

При смешивании в соотношении 1:1 по объему или весу продукт 3430 набирает высокую прочность за 2 часа при комнатной температуре. Для ускорения полимеризации можно повысить температуру.

ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА ОТВЕРЖДЕННОГО МАТЕРИАЛА

Физические свойства

Коэффициент теплопроводности, Вт.м ⁻¹ К ⁻¹ (ASTM C177)	0,28
Модуль упругости, МПа	2500
Электрическая прочность диэлектрика, ASTM D149, кВ/мм	25

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТВЕРЖДЕННОГО МАТЕРИАЛА

(Через 16 ч при 40°C. Испытание при 23°C)

	Значение
Прочность на сдвиг, ASTM D1002/DIN 53283 (зазор 0,3мм)	
Сталь с пескоструйной обработкой, Н/мм ²	20
Нержавеющая сталь, Н/мм ²	10
Оцинкованная сталь, Н/мм ²	10
Алюминий (пескоструйная обработка), Н/мм ²	14
Медь, Н/мм ²	19

Латунь, Н/мм ²	15
SMC, Н/мм ²	7
Поликарбонат, Н/мм ²	5
ABS, Н/мм ²	3

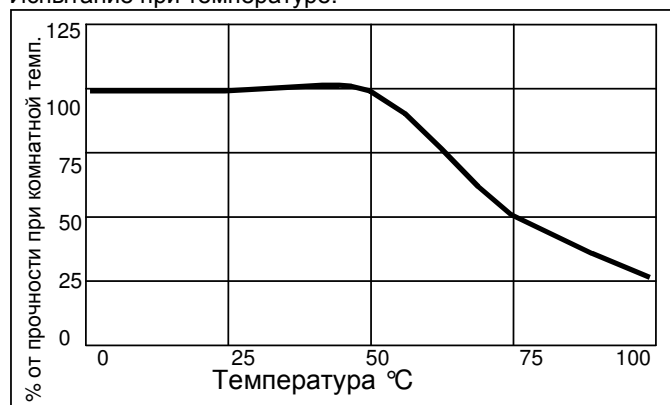
Прочность на отслаивание, ISO 4578	
Алюминий (пескоструйная обработка), Н/мм ²	3

ТИПИЧНАЯ СТОЙКОСТЬ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Методика испытаний:	DIN 53283
Основа:	Алюминий с пескоструйной обработкой
Процесс полимеризации:	24 часа при 23°C и 30 мин. при 80°C

Термостойкость

Испытание при температуре.



Стойкость к химическому воздействию и растворителям

Растворитель	Темп.	% от начальной прочности после 1000 ч
Уксусная кислота	23°C	25
Этилацетат	23°C	50
Бензин	23°C	50
Метанол	23°C	75
Вода	20°C	75
Вода	90°C	25
Влажность 92%	40°C	60

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Этот продукт не рекомендуется использовать в системах с чистым кислородом и/или богатым кислородом. Его не следует выбирать в качестве герметика для хлора и других окислителей.

Для информации по обращению с продуктом смотрите **Карту безопасности материала (MSDS)**.

При использовании водных моющих систем, используемых для очистки поверхности перед склеиванием, необходимо проверить совместимость моющего раствора с клеем. В некоторых случаях такие системы могут повлиять на процесс полимеризации и свойства клея.

НЕ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В КАЧЕСТВЕ ТЕХНИЧЕСКОЙ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ, СОДЕРЖАЩИЕСЯ ЗДЕСЬ, ЯВЛЯЮТСЯ ТОЛЬКО РЕКОМЕНДАЦИЯМИ. ПОЖАЛУСТА СВЯЖИТЕСЬ С ОТДЕЛОМ КАЧЕСТВА КОРПОРАЦИИ ЛОКТАЙТ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ПОМОЩИ И РЕКОМЕНДАЦИЙ ПО ТЕХНИЧЕСКИМ ХАРАКТЕРИСТИКАМ ЭТОГО ПРОДУКТА.

ROCKY HILL, CT FAX: +1 (860)-571-5473 DUBLIN, IRELAND FAX: +353-(1)-451-9959

Применение

Для получения наилучших результатов склеиваемые поверхности должны быть чистыми и обезжиренными. Смолу и отвердитель необходимо смешать для получения однородной массы. Продукт можно наносить прямо из картриджа (1:1) через прилагаемые смесительные головки; возможно смешивание при помощи лопатки в соотношении 1:1 (по объему или весу). Жизнеспособность (рабочее время) клея, смешанного в небольших количествах – 4 мин при 25°C. Более высокая температура снижает жизнеспособность клея. Правильно смешанный продукт должен иметь однородный светло-желтый цвет.

Рекомендуемый зазор между склеиваемыми поверхностями должен быть в интервале от 0,05 до 1,00 мм. Детали следует собирать сразу после нанесения клея на одну из поверхностей. Излишки клея можно удалить органическим растворителем (например, ацетоном). На соединение, до момента схватывания клея, должны быть установлены зажимы. Перед приложением каких-либо рабочих нагрузок, соединение должно набрать полную прочность. После использования, до отверждения клея, все дозаторы следует очистить горячей мыльной водой.

Хранение (Компонент А (смола) и компонент Б (отвердитель))

Продукт должен храниться с прохладным, сухом месте в закрытых контейнерах при температуре от 8°C до 28°C, если не указано другое. Оптимальная температура – нижняя половины этого диапазона. Для предотвращения загрязнения неиспользованного продукта, не возвращайте какой-либо материал в первоначальный контейнер. Для получения более подробной информации свяжитесь с вашим местным Техническим сервисным центром.

Примечание

Данные, содержащиеся в данном листе, предназначены только для информации и считаются правильными. Мы не можем взять на себя ответственность за результаты, полученные другими организациями, чьи методики мы не контролируем. Ответственностью клиента является определение пригодности любых методов производства упомянутых здесь и использование таких мер предосторожности, которые могут оказаться необходимыми для защиты собственности и персонала от любой опасности, которая может возникнуть при обращении и использовании этих методов. В свете вышесказанного, корпорация Локтайт отклоняет все гарантии по пригодности продукции для продажи или пригодности для какой либо особой цели, которая возникает из факта продажи или использования продукции корпорации Локтайт. Корпорация Локтайт отклоняет любую ответственность за косвенные или случайные убытки любого вида, включая упущенную прибыль. Описание в данном листе различных процессов или составов, не следует считать свидетельством того, что они не защищены чьими-либо патентами или лицензиями корпорации Локтайт, относительно таких процессов и составов. Мы рекомендуем испытывать нашу продукцию, перед многократным использованием, а данные, приведенные здесь использовать в качестве руководства. На этот продукт может быть один или более патентов или заявок на патент.